|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | **Lekarz Weterynarii**  **Technicy Weterynarii** | | |
| Nasz znak: | - | | | |
| Dot. sprawy nr: | - | pismo z dnia: - |  |

Kościan, dnia 22 grudnia 2015  r.

**Powiatowy Lekarz Weterynarii w Kościanie informuje, że w dniach od 29 grudnia 2016 roku do 30 grudnia 2016 roku będą wydawane wyznaczenia na 2017 rok.**