|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | **Lekarz Weterynarii**  **Technicy Weterynarii** | | |
| Nasz znak: | - | | | |
| Dot. sprawy nr: | - | pismo z dnia: - |  |

Kościan, dnia 22 grudnia 2017  r.

**Powiatowy Lekarz Weterynarii w Kościanie informuje, że w dniu 2 stycznia 2018 roku będą wydawane wyznaczenia na 2018 rok.**